

## Flexnet aggiunge la sequenza alla lavorazione just in time

**CASO APPLICATIVO / Flexnet di Apriso adottato da Lear Italia nella fornitura di sedili al gruppo Fiat. Il nuovo modulo Just in Sequence risponde alle esigenze produttive del settore automotive**

**Apriso** è una società californiana specializzata nella fornitura di soluzioni software per la gestione e il **controllo dei processi di produzione** cosiddetti discreti. **Lear Italia** è un'azienda manifatturiera che con sei stabilimenti nel nostro paese lavora in modo esclusivo per **Fiat** fornendo i sedili per le auto del gruppo con ricerca e progettazione a Grugliasco alle porte di Torino e impianto principale di produzione a Melfi.

Per soddisfare l'esigenza di Fiat di ricevere la fornitura dei kit che compongono i sedili delle auto in produzione nella giusta sequenza di lavorazione dietro un preavviso di ordine di poche ore **Lear Italia ha adottato la soluzione Flexnet di Apriso arricchita del modulo Just in Sequence** con l'intervento del system integrator **Hermes Reply**.

Lear Corporation, società fornitrice di primo livello per Fiat, gestisce con Flexnet l'ordine di produzione dell'intero insieme di componenti del sedile, senza essere obbligata a "fare magazzino" dei prodotti finiti e lavorando esattamente secondo gli ordini di produzione di Fiat.

Come spiegano in Apriso, " *la fase di pianificazione dei materiali viene dal sistema Erp aziendale, ma la parte esecutiva dell'ordine fino al controllo a livello di shop floor viene seguita con la piattaforma software Flexnet*". Ogni stabilimento di Lear dispone di una sua installazione di Flexnet. L'integrazione della fase di produzione sulla linea di approvvigionamento dei pezzi che compongono il sedile con quella di gestione e consegna avviene tramite informazioni con acquisizione automatica mediante **tag Rfid** dei dati dei componenti che si trovano sui pallet che costituiscono l'unità di carico. La rete di scambio dei dati nello stabilimento Lear è di tipo misto, cablata e wireless.

Rispetto ad altre soluzioni la piattaforma Flexnet è sviluppata seguendo i dettami del **Business Process Management (Bpm)** che si basa sul controllo dei processi di fabbrica attraverso gli eventi acquisiti manualmente e/o automaticamente. **Flexnet utilizza una architettura unificata con una sola banca dati** per governare secondo un modello di tipo logico tutti i processi di fabbrica, dal ricevimento dei materiali alla spedizione dei prodotti finiti al cliente finale, passando per il controllo qualità, la manutenzione dei mezzi di produzione e la gestione delle risorse umane.

Nel caso di Lear l'integrazione avviene con un **Erp specifico, Mfg Pro**, ma un tool di integrazione, attraverso le specifiche **Xml**, permette di integrare la piattaforma di gestione di Apriso con gli Erp più diffusi, in particolare **Sap** e Oracle. Nel caso specifico di Lear Italia **Vincenzo Zaccagni**, responsabile dell'Industrial Engineering, ha rilasciato una dichiarazione che sottolinea due aspetti di Flexnet: " *La presenza di un'interfaccia utente di tipo web standard permette anche di impadronirsi della soluzione Apriso in tempi brevi, senza che vi sia necessità di lunghi periodi di formazione delle persone. E anche le funzionalità di personalizzazione di Flexnet ci hanno convinto, tanto che prevediamo in futuro di estenderne l'utilizzo in altre aree di interesse, come quelle relative ai tempi e alle performance generali delle diverse linee produttive*".

In Apriso poi non escludono di estendere il modulo **Just in Sequence** studiato per il mercato

automotive anche ad altri settori del manufacturing come strumento utile per avvicinare le aziende produttive a progetti di lean manufacturing